



F Series™

Sistemi di taglio
professionali

www.summa.eu



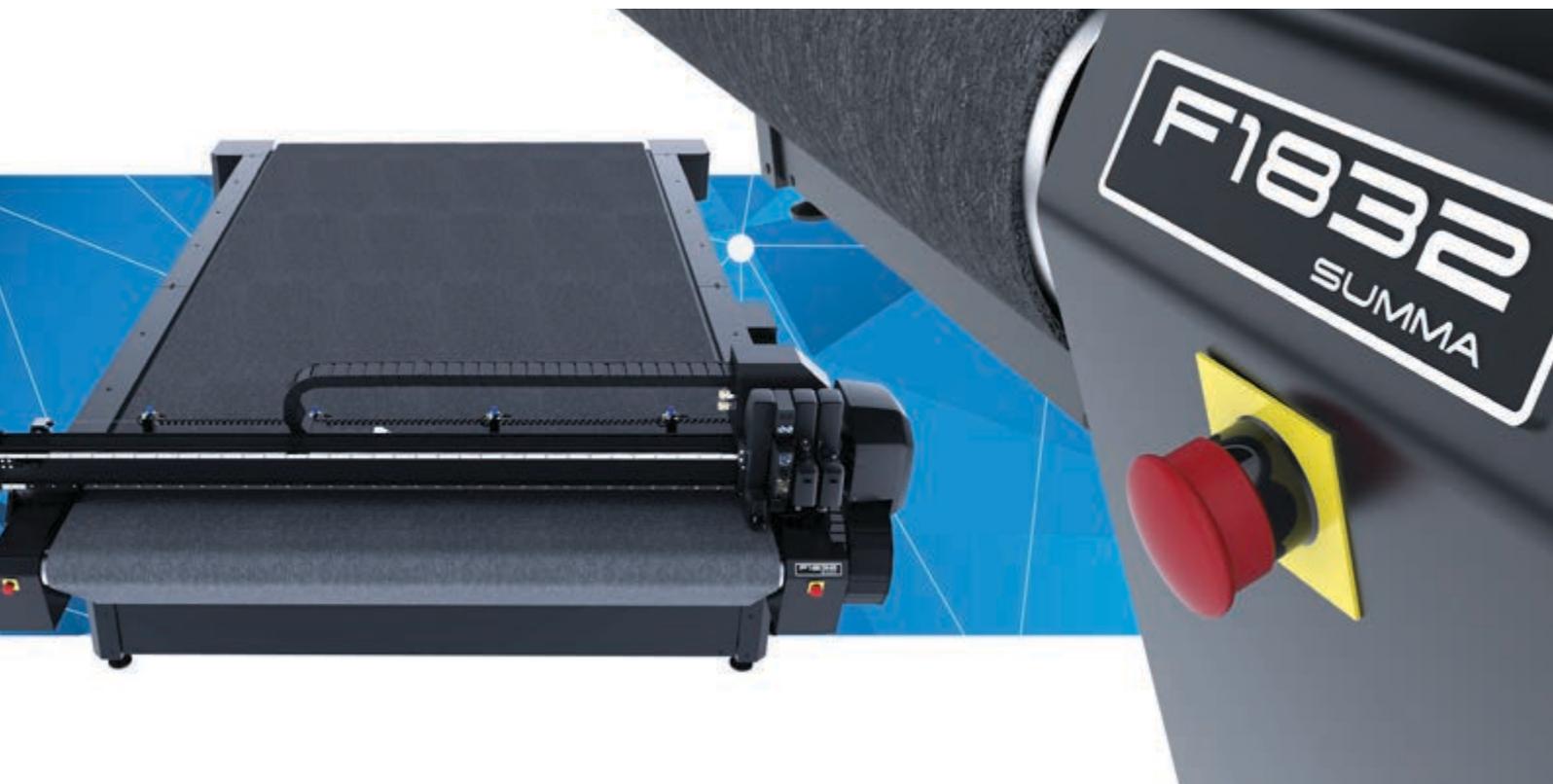
F SERIES™

Con F Series, Summa offre una gamma di unità di taglio che eredita 30 anni di esperienza nella costruzione dei migliori plotter da taglio al mondo. Questi sistemi di taglio evoluti consentono la lavorazione di supporti in foglio e pannelli rigidi, così come materiali in bobina.

Sulla testa modulare multi-utensile possono essere alloggiati fino a tre utensili contemporaneamente. Il cambio degli utensili è agevole ed immediato. Il riconoscimento automatico degli utensili, in combinazione con il controllo digitale e meccanico della profondità e/o pressione, garantisce un taglio di estrema precisione su una vasta gamma di materiali.

L'unità F Series è equipaggiata di serie con un modulo auto-pilotante e con il rivoluzionario sistema di riconoscimento dei crocini mediante telecamera di Summa, per un taglio accurato dei contorni di grafiche stampate. Le molteplici opzioni per il caricamento dei materiali consentono una gestione ottimale di bobine, fogli e pannelli.

Grazie all'espandibilità del sistema, le unità F Series consentono di assemblare configurazioni ideali per il vostro flusso di lavoro, e nel contempo, garantirne la longevità.



VI PRESENTIAMO F1832

Vi presentiamo F1832 il nuovo sistema di taglio e finitura piano di grande formato di Summa, l'ultimo modello della serie F è ora disponibile in una dimensione progettata per espandere le vostre capacità e aumentare drasticamente la produttività.

Consentendo il caricamento di supporti di 190 cm di larghezza, questa unità flatbed offre ora un mercato potenziale accessibile al mondo del taglio di grande formato.

UNA UNITÀ, MOLTE SOLUZIONI



Modulo Utensile Auto-pilotante ⁽¹⁾

Il Modulo Utensile Auto-pilotante è un modulo super veloce per effettuare la marcatura con pennino ^(A) o il mezzo-taglio di una vasta gamma di materiali grazie alla pressione esercitabile a 600 grammi forza ^(B).



Modulo Tangenziale ⁽²⁾

Il potente modulo tangenziale genera una forza verticale di 10 kg e consente di alloggiare una vasta gamma di utensili. Ogni utensile ha un proprio codice a barre che ne permette l'identificazione e l'impostazione dei parametri in automatico.



Gamma utensili per Modulo Tangenziale

Per ogni applicazione vi è un utensile adatto, che può essere installato sul modulo tangenziale.

1 L'utensile **Kiss Cutting** è in grado di effettuare il mezzotaglio con la massima precisione sui materiali più esigenti in rotolo.

2 L'utensile **Single Edge** è appropriato per il taglio passante con molti dettagli su supporti fino a 6 mm di spessore.

3 L'utensile **Double Edge** assicura un'usura minima tagliando completamente materiali duri fino a 5 mm di spessore.

4 L'utensile **Heavy Duty** è ideale per il taglio passante di supporti spessi fino a 15 mm.

5 Gli utensili **Cordonatore** sono progettati con diverse configurazioni di raggio e profondità e consentono di realizzare pieghe su una vasta gamma di materiali.

6 Gli utensili **V-Cut** sono disponibili con diversi angoli di taglio per eseguire solchi a "V" in supporti di notevole spessore.

TESTA MULTIFUNZIONE

La testa multifunzione può alloggiare fino a tre moduli utensile contemporaneamente. L'unità centrale ospita un puntatore LED ed una telecamera integrata per il riconoscimento rapido e preciso dei crocini di taglio.

Modulo Utensile Fresa ⁽³⁾

Il Modulo Utensile Fresa permette la lavorazione dei più comuni supporti rigidi utilizzati nell'industria grafica ed insegnistica, come PVC rigido espanso, pannelli rivestiti in acrilico e alluminio. Il Modulo Utensile Fresa include inoltre un kit di aspirazione per rimuovere polvere e trucioli (*l'aspiratore è un accessorio opzionale*).

Modulo Utensile Rotary ⁽⁴⁾

Il Modulo Utensile Rotary ha una lama decagonale controllata tangenzialmente in grado di gestire tutti i tipi di materiali sottili con un focus principale sui tessuti perché la maggior parte delle fibre sono difficili da tagliare con altri tipi di lame. Dopo ogni lavoro, la polvere generata viene rimossa dalla lama con aria compressa.

7 L'utensile **Electronic Oscillating** è stato progettato per tagliare attraverso i materiali spessi fino a 10 mm, materiale leggero fino a 18 mm.

8 L'utensile **Pneumatic Oscillating** è indicato per tagliare materiali più spessi, più resistenti e più duri fino a 25 mm di spessore.



UNA UNITÀ, MOLTE SOLUZIONI

Nessun'altra unità può combinare la versatilità e l'adattabilità di Summa F Series. La robusta struttura, la precisione meccanica e la testa multi-funzione che alloggia fino a tre utensili contemporaneamente scelti da una vasta gamma di strumenti, consentono innumerevoli applicazioni. Poiché gli utensili e moduli possono essere aggiunti in qualsiasi momento aggiornare Summa F Series è semplice e vantaggioso.

MODULO TANGENZIALE

Il potente Modulo Tangenziale genera una forza verticale di 10 kg e una forza orizzontale di 20 kg e consente di alloggiare una vasta gamma di utensili. Ciascuno dei molteplici strumenti è dotato di codice a barre univoco che ne garantisce automaticamente il riconoscimento e le impostazioni dei parametri. Più moduli tangenziali possono essere aggiunti sulla testa multifunzione, per consentire più lavorazioni contemporanee ad una singola unità, come cordonatura e taglio senza dover rimuovere moduli utensile.



1 Utensile Kiss Cutting

Grazie alla pressione controllata meccanicamente della lama, questo strumento è progettato specificamente per il mezzo-taglio di materiali fino a 1.2 mm di spessore. Questo utensile è dotato di guida-lama a riscontro regolabile per un controllo preciso e costante della profondità di taglio.



Ideale per il taglio



1. Carta < 200 gsm
2. Vinile adesivo / Sandblast
3. Pellicole protettive
4. Magnetico
5. Banner PVC adesivo

Lame

390-534 - Lama tangenziale 36°
Spessore massimo di taglio - 0.25 mm

390-550 - Lama tangenziale 60°
Spessore massimo di taglio - 1.2 mm

390-551 - Lama tangenziale a doppia punta 36°
Spessore massimo di taglio - 0.25 mm

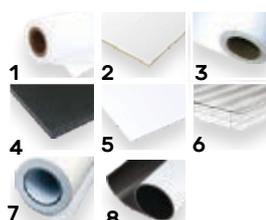
390-560 - Lama tangenziale 45° wedge 40/25°
Spessore massimo di taglio - 1 mm

2 Utensile Single Edge Cutout

L'utensile Single Edge Cutout è progettato per il taglio di dettagli su materiali fino a 6 mm di spessore. Un disco di scorrimento a molla consente il taglio di dettagli molto precisi e può essere impostato ad una profondità selezionata.



Ideale per il taglio



1. Carta < 200 gsm
2. Cartoncino 300-500 gsm
3. Vinile adesivo

4. Pannello in schiuma rigido <= 2 mm
5. Polipropilene <= 1.2 mm
6. Policarbonato <= 0.6 mm

7. Banner PVC adesivo
8. Magnetico

Lame

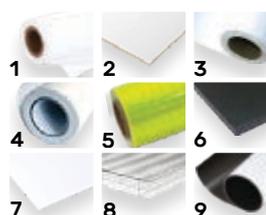
500-9801 - Lama Single Edge Cutout 65°
Spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 6 mm
Spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 6 mm

3 Utensile Double Edge Cutout

L'utensile Double Edge Cutout è ideale per il taglio passante su materiali fino a 5 mm e grazie alle lame a doppio filo ne garantisce un'usura minima.



Ideale per il taglio



1. Carta < 200 gsm
2. Cartoncino 300-500 gsm
3. Vinile adesivo

4. Banner PVC adesivo
5. Pellicola Retroriflettente
6. Pannello in schiuma rigido <= 1.2 mm
7. Polipropilene <= 1.2 mm
8. Policarbonato <= 0.6 mm
9. Magnetico

Lame

500-9802 - Lama Double Edge Cutout 50°
Spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 3 mm
Spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 3 mm

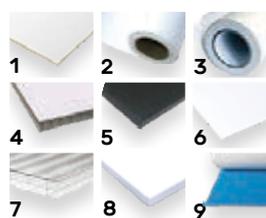
500-9803 - Lama Double Edge Cutout 60°
Spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 5 mm
Spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 5 mm

4 Utensile Heavy Duty Cutout

L'utensile Heavy Duty Cutout è adatto per i tagli lineari di supporti spessi fino a 15 mm.



Ideale per il taglio



1. Cartoncino 300-500 gsm
2. Vinile adesivo
3. Banner PVC adesivo
4. Polipropilene alveolare <= 5 mm

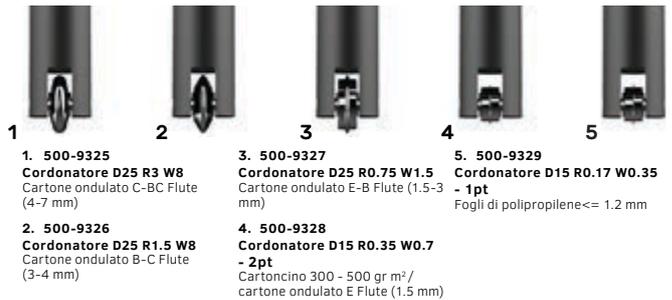
5. Pannello in schiuma rigido <= 1.2 mm
6. Polipropilene <= 1.2 mm
7. Policarbonato <= 0.6 mm
8. Pannello in schiuma riv. carta <= 5 mm
9. Maschera per verniciatura

Lame

500-9807 - Lama Heavy Duty Cutout 45° - 90°
Spessore massimo di taglio - 15 mm

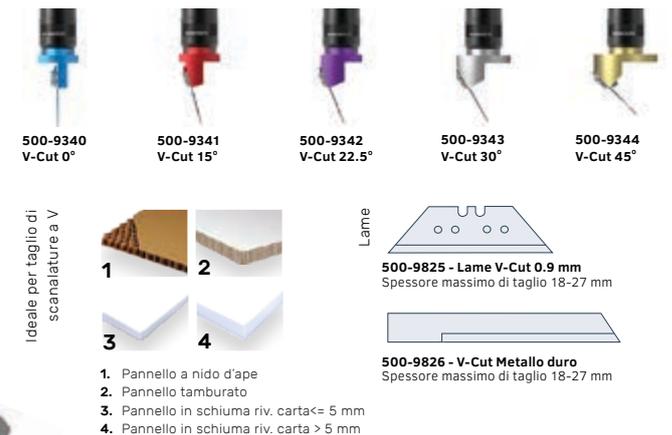
5 Utensile Cordonatore

Gli utensile Cordonatore sono progettati con diverse configurazioni di raggio e profondità e consentono di realizzare pieghe e solchi su carta, cartoni, polipropilene e materiali in PVC.



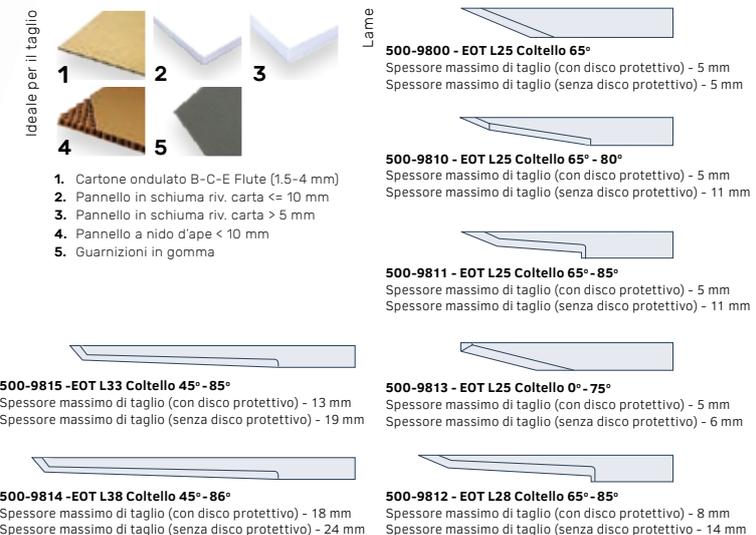
6 Utensile V-Cut

Gli utensili V-cut sono disponibili con 5 diversi angoli di taglio per creare scanalature a "V" in supporti compositi rigidi e pannelli compositi in schiuma fino a 27 mm di spessore a seconda della densità dei materiali.



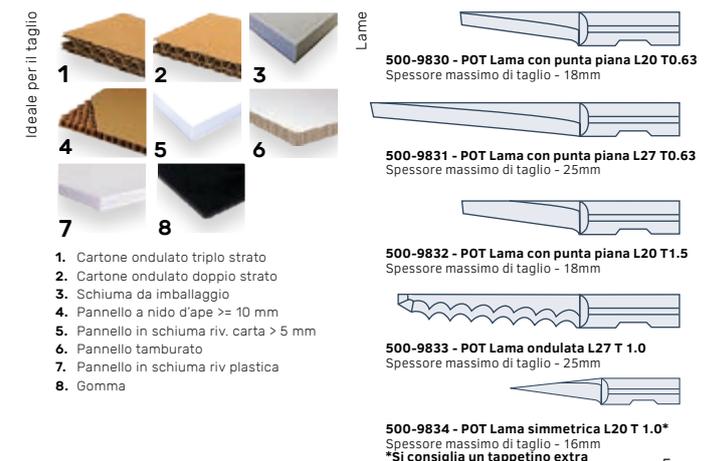
7 Utensile Electronic Oscillating

Ideale per il taglio di materiali morbidi e di media densità come compositi softfoam e cartone ondulato fino a 18 mm di spessore. L'utensile Electronic Oscillating è azionato da un motore elettrico che genera 12.000 rpm, la corsa della lama oscillante è di 1 mm.



8 Utensile Pneumatic Oscillating

L'utensile Pneumatic Oscillating è alimentato ad aria compressa con una corsa della lama oscillante di 8 mm. La robusta costruzione dello strumento lo rende adatto per tagliare materiali spessi come pannelli a nido d'ape, cartone ondulato e compositi con anima in schiuma.



MODULO UTENSILE AUTO-PILOTANTE

Il modulo Auto-pilotante è un modulo super veloce per effettuare la marcatura con pennino o il mezzo-taglio di una vasta gamma di materiali grazie alla pressione esercitabile di 600 grammi forza.

Come per il Modulo Tangenziale, possono essere collocati sulla testa multi-funzione più moduli Auto-pilotante, per eseguire contemporaneamente sia il mezzo-taglio che la marcatura senza dover rimuovere o sostituire gli strumenti.



1 Utensile Auto-Pilotante

Il portalama auto-pilotante è specificamente progettato per lavorazioni rapide di mezzo-taglio su una vasta gamma di materiali. Con 600 grammi di forza è l'ideale per il taglio di vinili adesivi.

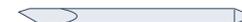


Ideale per il taglio

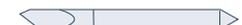


1. Carta < 200 gsm
2. Vinile adesivo
3. Banner PVC adesivo

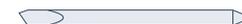
Lame



391-231 - Lama auto-pilotante - 60°
Spessore massimo di taglio - 0.6 mm



391-358 - Lama auto-pilotante - 55°
Spessore massimo di taglio - 0.8 mm



391-360 - Lama di serie 36°
Spessore massimo di taglio - 0.25 mm

2 Penne in fibra e Adattatori Porta-Penna

Sempre grazie al Modulo Utensile Auto-pilotante è possibile effettuare la marcatura o il disegno con penne in fibra o una varietà di matite e pennini di formati e diametri differenti mediante gli adattatori porta-penna universali.



Ideale per il disegno su



1. Carta < 200 gsm
2. Vinile adesivo
3. Banner PVC adesivo

Penne



MP06BK - Penna di punta della fibra- Nero



395-430/395-431 Penna a sfera roller- Nero / Blu

Porta-penna



Porta-penna universale / Nero
accetta penna/matite da 6.5 mm a 10 mm di diametro



Porta-penna universale / Rame
accetta penna/matite da 9.5 mm a 10 mm di diametro

MODULO UTENSILE ROTARY

Il Modulo Utensile Rotary è dotato di un motore elettronico ed è in grado di gestire tutti tipi di materiali sottili con un focus principale sui tessuti.

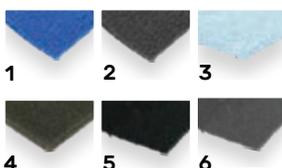
L'azione del piano aspirato è meno efficace con i tessuti, ma grazie alla lama rotante vengono prodotte forze orizzontali minime, garantendo la stabilità del materiale durante la lavorazione. Il modulo utilizza gli slot 2 e 3 della testa multi-funzione, come avviene per il modulo Fresa.

Lo slot 1 rimane libero per un altro utensile. Il modulo può essere rimosso facilmente, rendendo i due slot nuovamente disponibili per altri moduli ed utensili. L'installazione non richiede assemblaggio o modifiche elettriche, è implementabile su tutte le unità Summa F Series, anche quelle precedenti alla disponibilità di questo utensile.

Video disponibile www.summa.eu/video/rotary



Ideale per tagliare



1. Panno morbido
2. Feltro
3. Schiuma d'imballaggio
4. Schiuma <= 5 mm
5. Tessuti sintetici
6. Tessuti tecnici

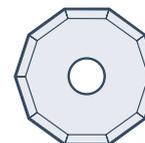
Lama rotativa



500 - 9860 Lama rotativa D25
Spessore massimo di taglio - 1.5 mm



500 - 9861 Lama rotativa D28
Spessore massimo di taglio - 3 mm



500 - 9862 Lama rotativa D32
Spessore massimo di taglio - 5 mm

MODULO UTENSILE FRESA

Fresa Kress

Il modulo Utensile Fresa per Summa F Series ha un motore da 1kW in grado di gestire la lavorazione dei più comuni supporti rigidi utilizzati nell'industria grafica ed insegnistica. PVC rigido espanso, pannelli rivestiti in acrilico e alluminio ma anche legno ed MDF possono essere elaborati con questo modulo utensile.

Fresa HF (Fresa ad Alta Frequenza)

La Fresa HF è dotata di un mandrino ad alta frequenza e con potenza più elevata, che consente una maggiore velocità di lavorazione. Il mandrino ad alta frequenza e un motore di fresatura più bilanciato determinano una finitura molto più costante dei supporti rigidi. La punta è a controllo pneumatico e può essere sostituita manualmente in modo semplice e veloce. Questo massimizza la produttività dell'unità quando vengono lavorati, per esempio, acrilici, legno e plastica. I moduli fresa per F Series utilizzano gli slot 2 e 3 della testa multi-funzione. Lo slot 1 rimane libero per un altro strumento. Quando non utilizzato il modulo fresa viene alloggiato nell'ubicazione apposita, rendendo i due slot nuovamente disponibili per altri moduli ed utensili. I moduli fresa sono installabili su tutte le unità Summa F Series, anche quelle precedenti alla disponibilità di questo utensile. I software SummaFlex Pro gestiscono i moduli fresa senza la necessità di acquistare qualsiasi aggiornamento aggiuntivo.

Video disponibile www.summa.eu/video/hf-router



FRESA KRESS



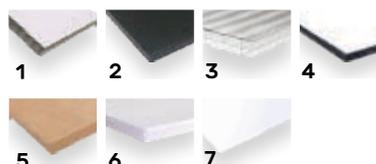
FRESA HF



ALLOGGIAMENTO
MODULO UTENSILE



Ideale per la fresatura



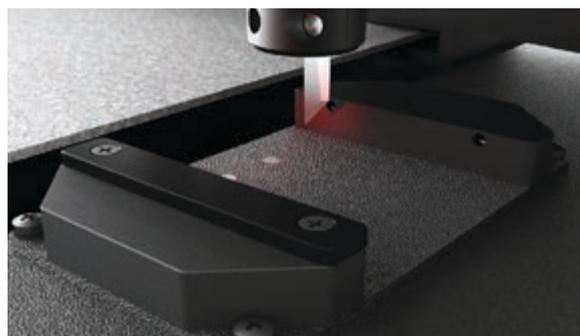
1. Polipropilene alveolare
2. Pannello in schiuma rigido
3. Policarbonato
4. Pannello composito in alluminio
5. Pannello in MDF
6. Pannello in schiuma rivestito in plastica
7. Acrilico PMMA

I moduli fresa sono forniti completo di kit di aspirazione per la rimozione dei trucioli e scarti di lavorazione. Il kit comprende un gruppo spazzole e alloggiamento modulo utensile. L'aspiratore è un accessorio opzionale.

CALBRATORE AUTOMATICO UTENSILI / ADC

Il Calibratore Automatico Utensili (ADC) semplifica notevolmente il cambio di utensili, delle lame o punte. L'ADC misura accuratamente la punta della lama o della fresa e imposta la posizione bassa dell'utensile al livello del piano di taglio. Quando si accende l'unità oppure dopo un cambio utensile, tutti gli strumenti installati vengono misurati per registrare cambiamenti ed evitare errori dell'operatore. La misurazione richiede solo pochi secondi e agevola un cambio utensile rapido. Con tutti gli utensili a controllo tangenziale, l'ADC può anche rilevare i valori di calibrazione lama (Origine, Laterale e Longitudinale). Questo garantisce che vengano utilizzate le migliori impostazioni per ottenere sempre la qualità di taglio ottimale.

Video disponibile www.summa.eu/video/adc



APPLICAZIONE UTENSILE

TABELLA RIASSUNTIVA

Raccomandato

Alternativa



Lama
Auto-Pilotante

Kiss Cutting

Kiss Cutting +
390-560
lama

Kiss Cutting +
390-550
lama

Single Edge

Double Edge

Heavy Duty

Utensile
Electronic
Oscillating

Utensile
Pneumatic
Oscillating

MATERIALI DI CARTONE

Carta < 200 gsm
Cartoncino 300-500 gsm
Cartone ondulato B flute (3 mm)
Cartone ondulato C flute (4 mm)
Cartone ondulato BC flute (7 mm)
Cartone ondulato E flute (1.5 mm)
Pannello a nido d'ape < 10 mm
Pannello a nido d'ape >= 10 mm
Pannello tamburato 10 mm
Pannello tamburato >= 10 mm

MATERIALI IN BOBINA

Vinile adesivo
Banner PVC adesivo
Banner in vinile
Maschera per sabbiatura
Pellicola retroriflettente
Pellicole protettive

MATERIALI SINTETICI

Polipropilene alveolare <= 5 mm
Polipropilene alveolare > 5 mm
Pannello in schiuma rigido <= 2 mm
Pannello in schiuma rigido > 2 mm
Fogli di polipropilene <= 1.2 mm
Fogli di polipropilene <= 0.6 mm
Fogli di polipropilene > 1 mm
Acrilico PMMA

PANNELLI COMPOSITI MULTISTRATO

Pannello in schiuma riv. carta <= 5 mm
Pannello in schiuma riv. carta > 5 mm
Pannello in schiuma riv. plastica
Pannello in schiuma riv. alluminio

LEGNO

Pannello in MDF

--	--	--	--	--	--	--

--	--

MATERIALI SPECIALI

Magnetico
Maschera per verniciatura
Guarnizioni in gomma
Schiuma
Tessuti (rivestiti o non rivestiti)
Gomma

LA GESTIONE DEI MATERIALI NON È MAI STATA COSÌ SEMPLICE



PIANO ASPIRATO

Pompa d'aspirazione / F1612

La potente pompa d'aspirazione con assorbitore acustico mantiene il materiale in posizione durante le lavorazioni, mentre il selettore adatta automaticamente la larghezza della zona d'aspirazione all'area di lavoro.

Zone / F1330, F1832, F2630

Con un'area di lavoro superiore a 8 metri quadrati, F2630 consente di gestire non solo pannelli e bobine di grandi dimensioni. Grazie al piano di taglio organizzato in 12 zone, l'aspirazione può essere ottimizzata anche per i piccoli lavori.

F1330 ha un piano diviso in 6 zone. F1832 ha un piano diviso in 8 zone. Ogni zona può essere attivata o disattivata automaticamente.



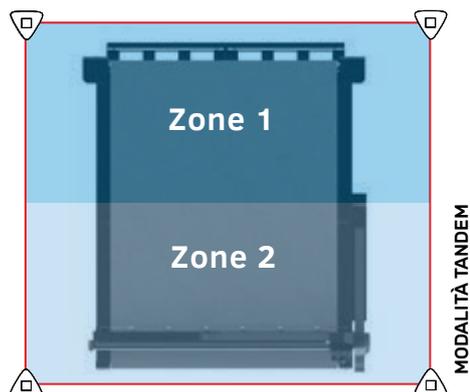
TRASPORTO SUPPORTI

Sistema di Trasporto e Pinze di Avanzamento Pneumatiche

Il tappeto mobile permette il taglio, cordonatura e marcatura di supporti flessibili di grandi lunghezze per grandi produzioni. Le pinze di avanzamento pneumatiche tengono in posizione il materiale durante l'avanzamento per consentire lavorazioni continue di pannelli o lavori multipli.

Supporto Rotolo

Con il supporto-rotolo partizionabile (F2630), anche due bobine più piccole possono essere caricate una accanto all'altra, per massimizzare il carico di lavoro della macchina. In combinazione con il Sistema di Trasporto e le Pinze di Avanzamento Pneumatiche, il Supporto Rotolo è l'ideale per le lavorazioni di materiale in bobina su tutti i Sistemi Flatbed Summa.



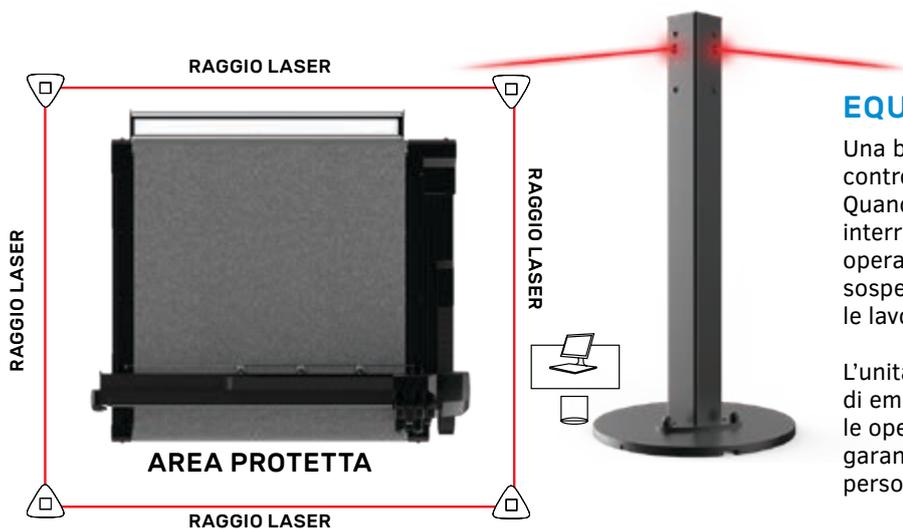
MODALITÀ TANDEM / F1330, F1832, F2630

La modalità tandem porta ad un aumento significativo della produttività utilizzando la zona anteriore e posteriore alternativamente.

Con la modalità tandem l'area di lavoro attiva del piano può essere suddivisa in aree di lavorazione anteriore e posteriore, questo consente all'operatore di caricare e scaricare materiale da un lato del piano mentre il plotter è in lavorazione sull'altra estremità.

Ciò eviterà fasi di inattività durante le lavorazioni dei materiali valorizzando ulteriormente tutti i flussi di lavoro.

Video disponibile www.summa.eu/video/tandem-mode



EQUIPAGGIAMENTO DI SICUREZZA

Una barriera laser circonda l'unità flatbed e controlla l'area delimitata da movimenti esterni. Quando l'unità è operativa e la barriera viene interrotta, di proposito o accidentalmente, le operazioni di taglio vengono immediatamente sospese. Con un'azione controllata dall'operatore le lavorazioni vengono riprese senza perdita di dati.

L'unità flatbed è inoltre dotata di quattro pulsanti di emergenza che interrompono completamente le operazioni di taglio, se necessario. Questo garantisce la sicurezza dell'operatore e altro personale intorno all'unità.

Twin™ Workflow

Il Twin™ Workflow è progettato per massimizzare la produttività, con flessibilità nel flusso di lavoro di finitura. Il cuore di questa innovativa soluzione di taglio è composto da un Summa F Series flatbed (F1612) abbinato a un plotter da taglio Summa S Class 2 con OPOS-CAM (S2TC160). Il Twin™ Workflow è stato sviluppato per consentirvi di scegliere il flusso di lavoro ottimale per un lavoro specifico. Utilizzando la forza di entrambe le macchine, la produttività aumenterà considerevolmente. Il Twin™ Workflow consente la gestione di un lavoro iniziato su un Summa S Class 2 (mezzo-taglio) e di terminarlo con una Summa F1612 flatbed (taglio passante). Entrambe le unità condividono gli stessi dati di taglio e leggono gli stessi marker utilizzando la telecamera incorporata su ciascuno dei sistemi di taglio.

Grazie al Twin™ Workflow la produttività e le prestazioni vengono portate a un livello superiore e la sua naturale integrazione nei flussi di lavoro esistenti contribuirà ulteriormente alla produttività, alle prestazioni e alla redditività del cliente!

OPZIONI SUPPORTI / F1612

Basket di raccolta

Il Basket di raccolta è un accessorio utile per ridurre i tempi di gestione dei supporti, ottimizzando così il vostro flusso di lavoro. In combinazione con il sistema di trasporto incluso, l'F1612 può lavorare autonomamente diversi metri di materiale mentre il basket raccoglie il vinile ritagliato e/o il materiale di scarto.

Una volta avviato, questo processo roll-to-roll continuerà a tagliare senza l'intervento dell'operatore. Nel frattempo, il basket mantiene pulita l'area di lavoro.

Estensione piano di carico

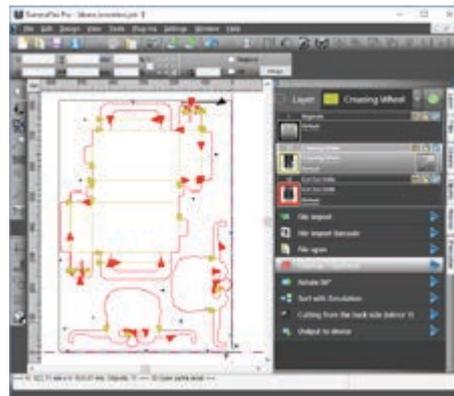
I robusti tavoli di estensione possono essere posizionati nella parte anteriore e nella parte posteriore dell'F1612 e regolati alla giusta altezza. In questo modo possono essere gestiti pannelli di lunghezza molto superiore rispetto all'area di lavoro dell'F1612, in combinazione con il Conveyor System. Non in uso, i tavoli di estensione possono essere ripiegati per un ingombro minimo.

Consentono inoltre di gestire la funzionalità Alimentazione Continua Fogli. (**Continuous Sheet Feed**) Con Alimentazione Continua Fogli, il plotter flatbed può trasportare il materiale dall'area di carico alla sua area di lavoro e in seguito il materiale lavorato verrà trasportato nel basket di raccolta o sul tavolo di estensione anteriore. Ciò consente all'operatore di caricare e scaricare il materiale durante il taglio e raggiungere significativi aumenti di produttività. Ciò eviterà fasi di inattività durante le lavorazioni dei materiali, valorizzando ulteriormente tutti i flussi di lavoro.



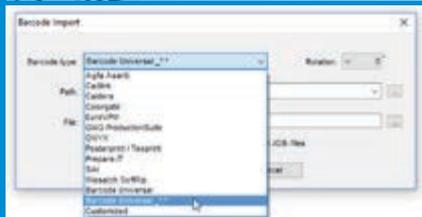
SummaFlexTM PRO

SummaFlex Pro è l'applicativo che consente la preparazione dei lavori, l'interpretazione dei file e l'importazione dei formati grafici tramite plug-in per applicativi CAD e vettoriali (es. AutoCAD, Illustrator, CorelDRAW). Il software integra completamente il tavolo di taglio Summa con il vostro flusso di lavoro aziendale. E' la relazione perfetta tra postazioni di progettazione, preparazione dei file di stampa, stampanti e dispositivi di taglio. Una volta impostato il flusso di lavoro, macro-procedure consentono di automatizzare le lavorazioni. Di conseguenza gli interventi di preparazione dei lavori da parte dell'operatore sono ridotti al minimo, così come i tempi morti di lavorazione. SummaFlex Pro è standard incluso, e con l'aggiunta della gestione della telecamera per il riconoscimento dei crocini di registro, che consente massima flessibilità nel posizionamento dei riferimenti ed estrema accuratezza per scontorni precisi e rapidi di grafiche stampate.



Codice a barre

Alcuni RIP hanno la capacità di stampare un codice a barre oltre ai marker di OPOS. Il codice a barre può essere utilizzato per identificare il lavoro e recuperare automaticamente dal computer i tracciati di taglio necessari. Leggendo il codice a barre l'operatore non deve più recuperare il lavoro manualmente. La lettura del codice a barre può essere effettuata automaticamente dalla telecamera di cui è dotata l'unità Summa F Series oppure da un lettore manuale, a seconda del flusso di lavoro impostato. Conseguentemente il documento di taglio verrà aperto in SummaFlex Pro per essere elaborato immediatamente.



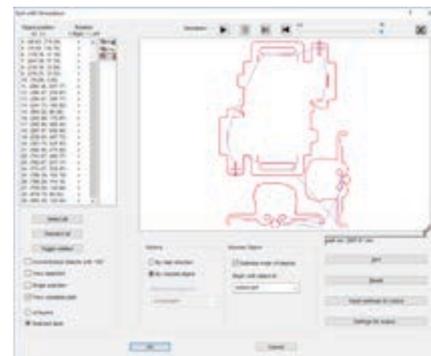
L'enorme vantaggio del sistema con telecamera di Summa consente, non appena viene ultimato un lavoro, di ricercare il lavoro successivo senza intervento dell'operatore. Quando viene implementato questo flusso di lavoro, il processo viene ripetuto automaticamente. *Nota: è richiesto un aggiornamento del software per l'utilizzo della videocamera.*

Video disponibile www.summa.eu/video/barcode

Ordine di esecuzione

Per ridurre al minimo il tempo di lavorazione è fondamentale l'ordine in cui gli oggetti vengono gestiti. SummaFlex Pro ha la possibilità di determinare inizio (S) e fine (E) di un vettore e l'ordine di elaborazione. E' possibile effettuare la simulazione del percorso di spostamento per ogni livello prima dell'invio in macchina. La velocità di simulazione può essere regolata in modo continuo.

L'obiettivo è quello di accorciare il percorso di spostamento a vuoto. Un ordinamento di base, dopo aver selezionato la direzione principale, viene automaticamente creato da SummaFlex Pro. Raffinamenti successivi possono essere effettuati in qualsiasi momento e verificati con una nuova simulazione.



Gestione telecamera

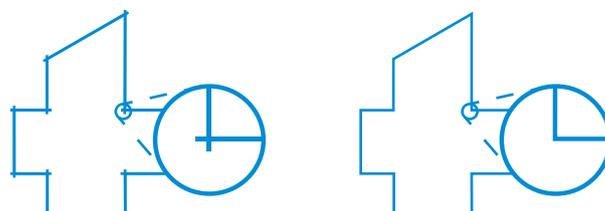
Il processo di riconoscimento, la localizzazione dei crocini di registro e l'interpretazione degli stessi può essere completamente gestita dalla finestra di anteprima della telecamera.

Tutti i tipi di compensazione e tipologie di riferimenti che vengono abitualmente utilizzati, sono gestibili con SummaFlex Pro, indipendentemente dal materiale su cui sono stati stampati.



Compensazione sovratagli

Questa funzionalità di SummaFlex Pro evita o riduce al minimo i sovratagli negli angoli.

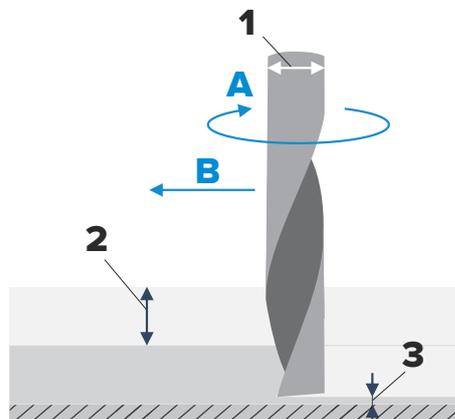


Fresatura

Con la funzione di fresatura dinamica, qualsiasi modifica del diametro della punta e senso di rotazione viene eseguita immediatamente e visualizzata nell'area di lavoro. Il tracciato originale degli oggetti viene visualizzato in trasparenza, il percorso utensile invece in colore pieno. Ad ogni ridimensionamento degli oggetti viene eseguito un ricalcolo.

Rilievo/incisione: l'area che deve essere lavorata è generata da percorsi di fresatura a linee parallele o con motivo ad isola, con eventuali collegamenti laddove l'utensile non viene sollevato.

La lavorazione di fresatura può essere effettuata a più passate. Tutti i percorsi di fresatura vengono creati automaticamente e visualizzati - il diametro della punta viene preso in considerazione.



Compatibilità del flusso di lavoro

Con la funzione Compatibilità del Flusso di Lavoro, SummaFlex Pro può adattarsi perfettamente a flussi di lavoro esistenti. SummaFlex Pro offre una gamma molto flessibile di formati di importazione dati ed è supportato dai seguenti produttori RIP.

Produttori RIP:

Agfa Asanti	ErgoSoft TexPrint	Prepare-it
Cadlink RIP	GMG Production Suite	SAi
Caldera RIP	IGEPA Master RIP	Wasatch RIP
ColorGATE RIP	ONYX RIP	
EFI RIP	Pjannto RIP	
ErgoSoft PosterPrint	PosterJet	

Compatibilità Software Di Packaging:

Arden	Engview
ERPA	Picador

SummaFlex Pro ha una grande varietà di filtri di importazione di file. Questo significa che quasi tutti i documenti possono essere importati ed elaborati.

Formati Vettoriali/ CAD:

.PDF	.DXF	.HPGL
.AI	.IK	.CMX
.EPS	.GTP	.PS
.WMF	.JTP	.JPG
.EMF	.JOB	

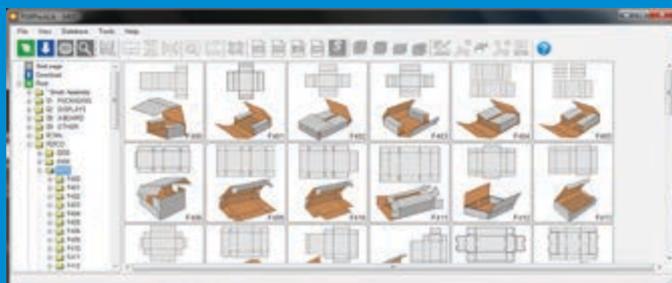
Filtri Speciali:

- .Cut / I-Cut Vision (Fino a versione 6)
- .ZCC / Zünd Cut Center
- .OXF / Optiscout

PLM Packlib

PLM Packlib* per Summa è una libreria di modelli standard di packaging ridimensionabili. Sono inclusi gli standard di packaging più comuni, FEFCO (cartone ondulato) e ECMA (cartone pieghevole). Sono disponibili anche alcuni progetti di espositori per POS e per cartone rigido (mobili e complementi d'arredo).

Le dimensioni e lo spessore del materiale delle scatole/disegni sono parametrici. Così, nel giro di pochi click vengono generate le linee di taglio e piega corrette. Questi tracciati possono essere esportati in un file di Illustrator a livelli, pronto per essere completato con la grafica. Questa versione per Summa ha anche la possibilità di generare un file OXF, subito pronto per essere utilizzato da SummaFlex Pro.

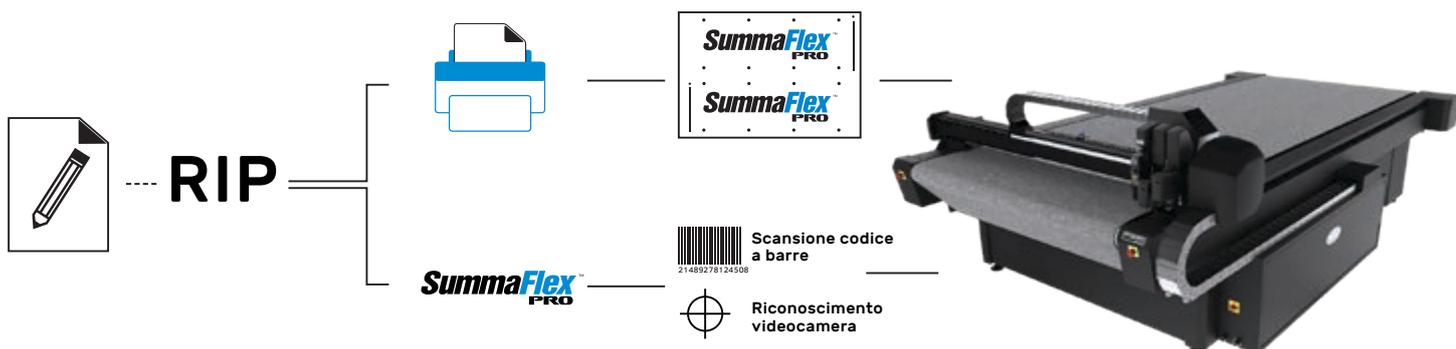


*PLM Packlib è un programma di TreeDim, conosciuta anche per il software di CAD/packaging 'Picador'.

1 PREPARAZIONE DEL DOCUMENTO

2 STAMPA ED IMPOSTAZIONI

3 FINITURA





Il software Axis Control™ viene fornito di serie e consente il pieno controllo in punta di dita del tavolo di taglio Summa. L'interfaccia utente di Axis Control, ottimizzata per dispositivi touch screen, è il perfetto centro di controllo per l'operatore.

Inoltre, grazie al telecomando Summa fornito di serie, l'operatore può muoversi liberamente intorno all'unità e modificare le impostazioni di base.



SPECIFICHE TECNICHE

Modello	F1612	F1330	F1832	F2630
Dimensioni	236 x 214 x 110 cm	214 x 410 x 122 cm	270 x 425 x 122 cm	349 x 410 x 122 cm
Larghezza del supporto	Fino a 165 cm	Fino a 134 cm	Fino a 190 cm	Fino a 270 cm
Area di taglio	160 x 120 cm	129 x 305 cm	184 x 320 cm	265 x 305 cm
Aspirazione^{ae}	1.3 kW (50Hz) / 1.75 kW (60Hz)	2.2 kW (50Hz) / 2.55 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50 Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
Zone di aspirazione	Variabile per la larghezza della macchina	6 Zone (2 Righe x 3 Colonne)	8 Zone (2 Righe x 4 Colonne)	12 Zone (2 Righe x 6 Colonne)
Velocità	Fino a 1000 mm/sec			
Accelerazione	Fino a 1 G			
Requisiti	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 20A O: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A O: 3 x 230V, 50Hz, max 20A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A O: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A O: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A O: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A O: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A O: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A O: 3 x 230V, 50Hz, max 30A

Soluzione standard include

- F Series Sistema di taglio in piano
- Sistema di trasporto materiale con pinze pneumatiche e supporto rotolo
- Safety Pack (Barriera laser a quattro paletti)
- Telecamera per riconoscimento crocini
- Axis Control Software
- Telecomando con il caricatore e USB Bluetooth
- Modulo Auto-Pilotante
- ADC Destro
- SummaFlex Pro

Per le specifiche complete, si prega di visitare il sito www.summa.eu



ACCESSORI E CONSUMABILI

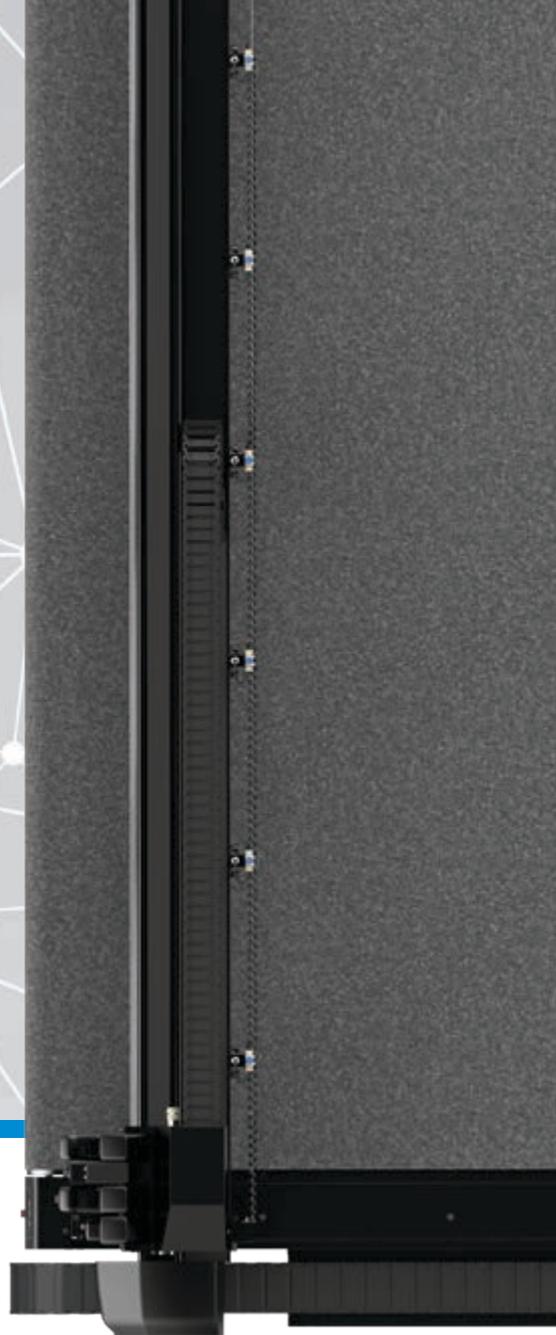
Codici materiali di consumo

Materiali di consumo per Modulo Auto-Pilotante	Materiali di consumo per Utensile Electronic Oscillating (EOT)	Materiali di consumo per Modulo utensile Fresa
391-332 Portalama standard per lama auto-pilotante 36° & 60°	500-3313 Guida lama per EOT	500-9850 Punta D3/3 L60/10 1FI UC (3x)Punta D3/3
391-360 Lama auto-pilotante standard - 36° (5x)	500-9800 Lama EOT L25 - 65°	500-9851 L60/20 1FI UC (3x)
391-231 Lama auto-pilotante - 60°	500-9810 Lama EOT L25 - 65° - 80°	500-9852 Punta D4/4 L50/12 1FI UC (3x)
MP06BK Penne in fibra nero (4x)	500-9811 Lama EOT L25 - 65° - 85°	500-9853 Punta D4/4 L70/30 1FI UC (3x)
395-430 Penne punta a sfera nero (5x)	500-9812 Lama EOT L28 - 65° - 85°	500-9854 Punta multiuso D6/3 L50/06 1FI UC (3x)
395-431 Penne punta a sfera blu (5x)	500-9813 Lama EOT L25 - 0° - 65°	500-9856 Punta multiuso D6/4 L50/12 1FI UC (3x)
395-434 Adattatori porta penna	500-9814 Lama EOT L38 - 45° - 86°	500-9857 Punta multiuso D6/6 L50/12 1FI UC EQUI (3x)
	500-9815 Lama EOT L33 - 45° - 85°	500-9858 Punta multiuso D6/6 L58/22 1FI UC EQUI (3x)
		500-0241 Pinza di serraggio diametro 3mm
		500-0242 Pinza di serraggio diametro 4mm
		500-0243 Pinza di serraggio diametro 6mm
		500-0244 Pinza di serraggio diametro 8mm
Materiali di consumo per Modulo Tangenziale	Materiali di consumo per Utensile Pneumatic Oscillating (POT)	
390-534 Lama tangenziale standard 36° (5x)	500-9830 Lama POT L20 T0.63 - fino 18mm (3x)	
390-550 Lama tangenziale sandblasting 60°	500-9831 Lama POT L27 T0.63 - fino 25mm (3x)	
390-551 Lama tangenziale doppio taglio 36°	500-9832 Lama POT L20 T1.5 - fino 18mm (3x)	
390-560 Lama tangenziale 45° (W40/25°)	500-9833 Lama POT L27 T1.0 - fino 25mm (3x)	
390-553 Strumento installazione lama	500-9834 Lama POT L20 T1.0 - fino 16mm (3x)	
395-348 Guida lama per 36°		
500-9801 Lama Single Edge cutout - 65°		
500-9802 Lama Double Edge cutout - 50°		
500-9803 Lama Double Edge cutout - 60°		
500-9807 Lama Heavy Duty cutout - 45° / 90°		
500-9825 Lama V-Cut in acciaio - 0.9 mm (5x)		
500-9826 Lama V-Cut in metallo duro		
500-3303 Disco protettivo lama singolo filo		
500-3315 Disco protettivo lama doppio filo		
	Materiali di consumo per Modulo Rotary	Accessori e consumabili
	500-9860 Lama rotativa D25 (3x)	500-9347 Sacchetti raccolta per aspiratore Hercules (5x)
	500-9861 Lama rotativa D28 (3x)	500-9348 Filtro per aspiratore Hercules
	500-9862 Lama rotativa D32 (3x)	500-9349 Filtro a carbone per aspiratore Hercules

Codice unità ed accessori

F1612-12 / F1612 Sistema di taglio	F2630-02 / F2630 Sistema di taglio	F1612-12, F1330-02, F1832-22 & F2630-02
Opzioni trasporto materiale	Tappetini e nastro trasportatore	Utensili per Modulo Tangenziale
500-9121 Basket cestello di raccolta	500-9153 Tappeto del sistema di trasporto (F2630)	500-9311 Utensile Kiss-Cut
500-9120 Estensione piano di carico	Protezione del piano di taglio, lavorazioni con lama (2x) (F2630)	500-9312 Utensile Single Edge Cutout
	500-9154	500-9313 Utensile Double Edge Cutout
	Protezione del piano di taglio, lavorazioni con fresa (F2630)	500-9314 Utensile Heavy Duty Cutout
	500-9336	500-9325 Utensile Cordonatore D25 R3 W8 H7
		500-9326 Utensile Cordonatore D25 R1.5 W8 H5.5
		500-9327 Utensile Cordonatore D25 R0.75 W1.5 H1.5
		500-9328 Utensile Cordonatore D15 2pt
		500-9329 Utensile Cordonatore D15 1pt
		500-9340 Utensile V-Cut - 0°
		500-9341 Utensile V-Cut - 15°
		500-9342 Utensile V-Cut - 22.5°
		500-9343 Utensile V-Cut - 30°
		500-9344 Utensile V-Cut - 45°
		500-9320 Utensile Electronic Oscillating
		500-9350 Utensile Pneumatic Oscillating
F1330-02 / F1330 Sistema di taglio	F1612-12, F1330-02, F1832-22 & F2630-12	Calibratore Automatico Utensili (ADC)
Tappetini e nastro trasportatore	Moduli Utensile	500-9126 Installato successivamente: ADC Sinistro (F1612)* *Requisito: ADC Destro
500-9163 Tappeto del sistema di trasporto (F1330)	500-9300 Modulo utensile Auto-pilotante	
500-9164 Protezione del piano di taglio, lavorazioni con lama (2x) (F1330)	500-9310 Modulo utensile Tangenziale	
500-9336 Protezione del piano di taglio, lavorazioni con fresa (F1330)	500-9330 Modulo utensile Fresa (F1612)	
	500-9357 Modulo utensile Fresa (F1330)	
	500-9354 Modulo utensile Fresa (F1832)	
	500-9337 Modulo utensile Fresa (F2630)	
	500-9372 Modulo utensile Fresa HF (F1612)	
	500-9371 Modulo utensile Fresa HF (F1330)	
	500-9373 Modulo utensile Fresa HF (F1832)	
	500-9370 Modulo utensile Fresa HF (F2630)	
	500-9360 Modulo utensile Rotary	
		500-9130 Installato successivamente: ADC Sinistro (F1330/F1832/F2630)* *Requisito: ADC Destro
F1832-22 / F1330 Sistema di taglio	Accessori e consumabili	
Tappetini e nastro trasportatore	500-9220 Supporti per barriera laser (4x)	
500-9355 Tappeto del sistema di trasporto (F1832)	500-9345 Aspiratore 3000W Hercules	
500-9356 Protezione del piano di taglio, lavorazioni con lama (2x) (F1832)		
500-9333 Protezione del piano di taglio, lavorazioni con fresa (F1832)		
Opzioni generali		
500-9165 Kit connessione pompe da 12 m		
500-9166 Kit connessione pompe da 25 m		





F Serie™

Sistemi di taglio
professionali



Summa nv
Rochesterlaan 6
8470 Gistel
Belgio
www.summa.eu

Copyright 2018© Summa nv

Tutte le illustrazioni e le specifiche contenute in questo catalogo sono corrette al momento della pubblicazione. Summa nv si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso. Summa è un marchio di Summa nv.

RevIT1802 / Tutti diritti riservati