



GRAFIPRINT LAMINATE

REFERENZ LAMX45

Revision vom 10. November 2016



Beschreibung

Grafiprint LAMX45 ist eine weiche cadmiumfreie matte polymer gegossene PVC Folie, die mit einem druckempfindlichen permanenten Acrylkleber versehen ist. Der Kleber wird von einem hochwertigen Silikonpapier geschützt. Dieses Laminat ohne Klebestellen wurde speziell zum Schutz von digitalen Ausdrucken entwickelt.

Zusammensetzung

- Folie : 40 +/- 5 mikron dicke polymer gegossene matte Folie mit einer hervorragenden Widerstandsfähigkeit gegen UV-Licht, chemische Produkte, Feuchtigkeit und Schmutz
- Kleber : lösemittelbasierter druckempfindlicher permanenter Acrylkleber. Dieser Kleber reagiert nicht aggressiv auf die Druckschicht
- Rückenpapier : silikoniertes Clay-Coated Papier von 120 gr/m²

Anwendung

Das Grafiprint LAMX45 Laminat ist, dank seines ausgezeichneten UV-Blocks, besonders gut geeignet für langfristige Außenanwendungen unter den extremsten Bedingungen, und bildet somit einen riesigen Mehrwert für die UV-Beständigkeit Ihrer Ausdrücke. Vorangehende Kompatibilitätstesten sind erwünscht.

Produktspezifikationen

Technische Eigenschaften bei einer relativen Feuchtigkeit von 50 ± 5 % und einer Temperatur von 23 ± 2°C.

		Testmethode	Ergebnis
1.	Dicke¹		
	Dicke Folie	Din53370	40 mikron
	Dicke Folie + Kleber + Rückenpapier	Din53370	190 mikron
2.	Dehnungswiderstand bei Bruch²		
	Längs	Din53455	> 190 %
	Quer	Din53455	> 190 %
3.	Maßstabilität³	Finat 14	< 0,25 mm
4.	Glanzgrad (gloss)		
	Maximum Glanzgrad (Meßwinkel 85°)	Din67530	20 GU (Gloss Units)
5.	Klebkraft⁴		
	Nach 20 Minuten	Finat 1	13 N/25mm
	Nach 24 Stunden	Finat 1	17 N/25mm
6.	Quickstick⁵	Finat 9	16 N
7.	Erwartete Haltbarkeit im Außenbereich⁶	-	5-6 Jahre (vertikal)
8.	Temperaturbereich		
	Bei der Montage	-	+5°C bis +40°C
	Während der Einsatzdauer	-	-20°C bis +70°C
9.	Druckfarbe des Logos auf Abdeckpapier	-	grau
10.	Entzündlichkeit		
	Angebracht auf Aluminium, Glas, Stahl = selbsterlöschend		

Lagerungshinweise

Alle Grafiprint Materialien sollen stets in der Originalverpackung und mit dem mitgelieferten Kantenschutz gelagert werden. Vor allem für gegossene Folien ist es wichtig, daß sie vertikal gelagert werden. Diese Folien sind weicher als kalandrierte Folien und deshalb empfindlicher für Durchdruck wenn sie horizontal und auf ihrem eigenen Gewicht liegend gelagert werden.

Um einen Qualitätsverlust zu vermeiden, sollen die Grafiprint Lamine zudem bei einer Temperatur zwischen 10 und 20°C und einer relativen Feuchtigkeit von 50 % gelagert werden. Unter diesen Bedingungen beträgt die Lagerfähigkeit zwei Jahre.

Weitere Hinweise

- Weil die Farbe der Folie bei jeder Production äußerst gering abweichen kann, raten wir Ihnen, keine Folien verschiedener Batchnummer in einem selben und kritischen Auftrag zu verwenden. Die dazu in Betracht zu nehmen Nummer besteht aus den ersten 5 Ziffern der 7-ziffrigen Batchnummer.
- Während der Montage der matten Folien entstehen ziemlich leicht Kratzer auf dem Material. Deswegen raten wir Ihnen, die matten Folien immer maschinell oder mit einem Filzraker und Handschuhe zu montieren. Falls danach doch noch Kratzer auf dem Material sichtbar sind, können sie diese leicht mit einem Heißluftblaser entfernen.

Bitte beachten

Die Daten in diesem Produktdatenblatt basieren auf Tests, die durch Grafityp ausgeführt werden, und die Grafityp für zuverlässig und Marktrelevant hält. Die Daten stellen immer einen Durchschnittswert, einen Mindestwert oder einen Höchstwert dar. Die Daten dienen zur Information und lassen keine Ableitung rechtlich verbindlicher Zusicherung bestimmter Eigenschaften zu. Weiterhin entbinden die Daten den Verwender nicht von eigenen Tests, um die Tauglichkeit des Produktes für die Anwendung zu prüfen.

1)

Die Dicke der Grafiprint Materialien kann ein Wenig variieren. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.

2)

Der Dehnungswiderstand bei Bruch der Grafiprint Materialien kann ein Wenig variieren. Der angegebene Wert ist ein Mindestwert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.

3)

Die Maßstabilität ist der Schrumpf in mm. Um diesen Wert zu messen, wird die Folie auf Aluminium (10x10cm) verklebt, und 48 Stunden in einen Heißluftofen einer Temperatur von 70°C ausgesetzt (= Finat 14 Methode, angepaßt an eigenes intern entwickeltes Verfahren). Der angegebene Wert ist ein Höchstwert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.

4)

Zur Messung der Klebkraft wird die Folie auf Glas verklebt. Nach 20 Minuten und nach 24 Stunden wird die Folie in einem Winkel von 180° und mit einer Geschwindigkeit von 300 mm/min. wieder entfernt. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.

5)

Der "Quickstick" ist die direkte Klebkraft, gemessen auf Glas. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.

6)

Die erwartete Haltbarkeit im Außenbereich gilt für mitteleuropäisches Normalklima und bei vertikaler Verklebung. Bei nicht-vertikalen Anwendungen kann die Lebensdauer bis 50% kürzer sein. Die Messung der Haltbarkeit der Grafityp Folien basiert auf einer professionellen Verklebung auf einem trocknen, fettfreien und geeigneten Untergrund. Tropische Bedingungen oder der Einsatz in der Nähe von chemischen Emissionen kann die Lebensdauer ungünstig beeinflussen.

Für weitere detaillierte Informationen verweisen wir zudem auf unseres allgemeine "Grafiprint Garantiezertifikat" und unsere "Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen".