

FICHE TECHNIQUE



LAMINATIONS GRAFIPRINT

RÉFÉRENCE LAMX45

Révision du 10 novembre 2016



Description

Le Grafiprint LAMX45 est un film doux en PVC polymère coulé mat, sans cadmium, qui est pourvu d'un adhésif solvant permanent, sensible à la pression. L'adhésif est protégé par un papier siliconé de haute qualité. Cette lamination sans soudures est spécialement conçue pour protéger des impressions numériques.

Composition

- Film : film mat en vinyle polymère coulé, d'une épaisseur de 40 +/- 5 microns, avec une excellente résistance contre la lumière UV, les produits chimiques, l'humidité et les impuretés
- Adhésif : adhésif acrylique permanent à base de solvants, sensible à la pression. Cet adhésif ne réagit pas agressivement sur l'impression
- Papier au dos : papier siliconisé "clay-coated", avec un poids de 120 gr/m²

Application

Grâce à son excellent block UV, la lamination Grafiprint LAMX45 est parfaite pour des applications à l'extérieur de longue durée sous des conditions extrêmes. Par conséquent, elle constitue une énorme valeur ajoutée pour la résistance UV de vos impressions. Essais au préalable sont souhaitables pour s'assurer de la qualité.

Spécifications du produit

Propriétés techniques dans le cadre d'une humidité relative de 50 ± 5 % et d'une température de 23 ± 2°C.

		Méthode	Résultat
1.	Épaisseur¹ Épaisseur film Épaisseur film + adhésif + papier au dos	Din53370 Din53370	40 micron 190 micron
2.	Étirage jusqu'à rupture² en direction de longueur en direction de travers	Din53455 Din53455	> 190 % > 190 %
3.	Tolérance Dimensionnelle³	Finat 14	< 0,25 mm
4.	Brillance Brillance maxim. (angle de mesure 85°)	Din67530	20 GU (gloss units)
5.	Adhésion⁴ Après 20 minutes Après 24 heures	Finat 1 Finat 1	13 N/25mm 17 N/25mm
6.	Quickstick⁵	Finat 9	16 N
7.	Durée de vie attendue à l'extérieur⁶	-	5-6 ans (vertical)
8.	Limites de Température d'application d'utilisation	- -	+5°C à +40°C -20°C à +70°C
9.	Couleur impression dorsale	-	gris
10.	Inflammabilité Si appliqué sur aluminium, verre, acier = autoextinguible		

Instructions de stockage

Tous les matériaux Grafiprint doivent être stockés dans leurs emballages originaux et avec les supports de protection originaux. Spécialement pour les films coulés, il est important qu'ils soient stockés verticalement. Ces films sont plus doux que les films calandrés, et par conséquent ils sont plus sensibles aux marques imprégnées s'ils sont stockés horizontalement, reposant sur leur propre poids.

Afin d'éviter des pertes de qualité, la lamination Grafiprint doit aussi être stockée dans les meilleures conditions, c.-à-d. dans une température entre 10 et 20°C et une humidité relative de 50 %. Dans ces conditions, les matériaux Grafiprint peuvent être stockés pour une période de deux ans.

Remarques

- Puisque la couleur des films peut différer minimalement dans chaque production, nous vous conseillons de ne pas utiliser des films de différents numéros de production dans un seul travail critique. Le numéro à considérer à cette fin se compose des 5 premiers chiffres du numéro de production de 7 chiffres.
- Lors de l'application des films mats, il faut faire attention des rayures sur le matériel. C'est pourquoi nous vous conseillons de toujours appliquer les films mats à la machine ou avec une spatule en feutre et avec des gants. Si vous voyez quand-même des rayures sur le matériel après l'application, vous pouvez les enlever facilement au moyen d'un pistolet à air chaud.

Important

Les données mentionnées dans cette fiche technique sont basées sur des tests, exécutés par Grafityp, qui nous semblent fiables. Les données représentent toujours une valeur moyenne, minimum ou maximum, et doivent aussi être interprétées de cette façon. Elles ne servent que d'information, et n'offrent aucune garantie. L'utilisateur doit décider lui-même si le produit peut être utilisé pour son application spécifique.

1)

L'épaisseur des matériaux Grafiprint peut varier légèrement. La valeur indiquée est une valeur moyenne, obtenue après une série de mesurages.

2)

L'étirage jusqu'à rupture des matériaux Grafiprint peut varier légèrement. La valeur indiquée est une valeur minimum, obtenue après une série de mesurages.

3)

La tolérance dimensionnelle est le rétrécissement en mm. Pour mesurer cette valeur, le film est appliqué sur aluminium (10x10cm) et mis dans un four à chaleur pulsée à 70°C pendant 48 heures (= méthode Finat 14, adaptée selon notre propre procédure interne). La valeur indiquée est une valeur maximum, obtenue après une série de mesurages.

4)

L'adhésion est mesurée sur verre, après 20 minutes et après 24 heures. Le film est enlevé en formant un angle de 180° et à une vitesse de 300 mm/min. La valeur indiquée est une valeur moyenne, obtenue après une série de mesurages.

5)

Le "Quickstick" est l'adhésion directe, mesurée sur verre. La valeur indiquée est une valeur moyenne, obtenue après une série de mesurages.

6)

La durée de vie attendue à l'extérieur réfère à l'utilisation à l'extérieur dans des conditions en Europe Centrale et aux applications verticales. Une application non-verticale peut diminuer la durée de vie jusqu'à 50%. La durée de vie attendue de nos films se base sur l'application professionnelle sur une surface sèche, dégraissée et convenable. Des conditions tropicales ou l'utilisation près d'une émission chimique peut influencer la durée de vie négativement.

Pour de plus amples informations, nous référons également à notre "Certificat de Garantie Grafiprint" général et à nos "Conditions Générales de Vente et de Livraison".