



# SUPPORTS GRAFIPRINT POUR L'IMPRESSION GRAND FORMAT

## RÉFÉRENCE WG15R

Édité le 14 septembre 2016

### SPÉCIFICATIONS PROVISOIRES



## Description

Le Grafiprint WG15R est un film monomère calandré brillant en noir et blanc avec des perforations de 1,5 mm, spécialement pour utilisation sur les imprimantes solvant (eco/mild/hard) et latex. Le film est pourvu d'un adhésif acrylique enlevable à base de solvant et sensible à la pression. Cet adhésif est protégé par un papier siliconé de haute qualité.

## Composition

Film : film micro-perforé monomère calandré brillant en noir et blanc d'une épaisseur de  $\pm 160$  microns, avec un adhésif enlevable.

Adhésif : adhésif acrylique enlevable, sensible à la pression, à base de solvant, avec une excellente résistance contre la lumière UV, les produits chimiques et l'humidité.

Papier au dos : papier PE blanc d'un poids de 140 gr/m<sup>2</sup>.

## Destination

Le matériel Grafiprint window graphic WG15R peut être utilisé sur la plupart des imprimantes de base solvant (eco/mild/hard) et latex. Non recommandé pour des imprimantes UV. Si on utilise des encres UV, les trous peuvent être bouchés.

## Application

Le film Grafiprint WG15R était spécialement conçu pour des applications window graphic à l'intérieur ainsi qu'à l'extérieur de durée courte.

## Spécifications du produit

Propriétés techniques dans le cadre d'une humidité relative de  $50 \pm 5$  % et d'une température de  $23 \pm 2$ °C.

		Méthode	Résultat
1.	<b>Épaisseur – Poids<sup>1</sup></b> Épaisseur / Poids film Épaisseur / Poids film + adhésif + papier	Din53370 Din53370	160 microns / 140 g 330 microns / 295 g
2.	<b>Étirage jusqu'à rupture<sup>2</sup></b> en direction de longueur en direction de travers	Din53455 Din53455	> 50 % > 50 %
3.	<b>Tolérance Dimensionnelle<sup>3</sup></b>	Finat 14	< 0,40 mm
4.	<b>Adhésion<sup>4</sup></b> Après 20 minutes Après 24 heures	Finat 1 Finat 1	6 N/25mm 8 N/25mm
5.	<b>Quickstick<sup>5</sup></b>	Finat 9	3 N
6.	<b>Transparence</b>	-	30 %
7.	<b>Durée de vie attendue à l'extérieur<sup>6</sup></b> <b>Enlèvement facile</b>	-	2 ans 1 an
8.	<b>Limites de Température</b> d'application d'utilisation	- -	+10°C à +35°C -20°C à +70°C
9.	<b>Couleur impression dorsale</b>	-	pas d'impression
10.	<b>Inflammabilité</b> Si appliqué sur aluminium, verre, acier = auto-éteignant	ISO 3795	Auto-éteignant

## Instructions de stockage

Tous les matériaux Grafiprint doivent être stockés dans leurs emballages originaux et avec les supports de protection originaux (de préférence verticalement).

Afin d'éviter des pertes de qualité, le Vinyle Solvant Grafiprint doit aussi être stocké dans les meilleures conditions, c.-à-d. dans une température entre 10 et 20°C et une humidité relative de 50%. Dans ces conditions, les matériaux Grafiprint peuvent être stockés pour une période de deux ans.

## Remarques

Des grandes quantités d'encre solvant sur le matériel peuvent activer l'encre sur le dos du matériel. Si vous enroulez le matériel trop vite après l'avoir imprimé, l'encre sur le dos du matériel peut devenir visible dans votre impression. C'est pourquoi nous vous conseillons de limiter la quantité d'encre et de laisser sécher suffisamment vos impressions avant de les enrouler.

Puisque la couleur des films peut différer minimalement dans chaque production, nous vous conseillons de ne pas utiliser des films de différents numéros de production dans un seul travail critique. Le numéro à considérer à cette fin se compose des 5 premiers chiffres du numéro de production de 7 chiffres.

Le GrafiWrap WG15R peut aussi être utilisé pour des encres UV, mais si on utilise beaucoup d'encre sur le matériel, les petits trous peuvent obturer. A ce moment l'encre ne restera pas sur le dorsal du matériel au moment où l'empreinte soit retiré du papier dorsal.

## Temps de séchage recommandés

- Des impressions claires : au moins 2 jours avant le montage
- Des impressions foncées : au moins 3 jours avant le montage
- Hautes quantités d'encre noire : au moins 3 jours avant le montage – nous vous recommandons de sceller les bords avec une bande de film coulé transparent

## Réglages de température recommandés

Lorsque vous imprimez sur les supports d'impression Grafiprint, le réglage de température de l'imprimante est extrêmement important. Voici quelques valeurs guides :

- Encres de base solvant (eco/mild/hard) : préchauffage 35-45°C, arrière-chauffage 40-50°C
- Encres latex HP : séchage 55°C, curing 90-110°C
- Encres latex Mimaki : préchauffage 50°C, impression 50°C, curing 50°C

Dépendant des conditions atmosphériques, de la quantité d'encre et de la qualité désirée, ces températures peuvent varier un peu. La température peut être augmentée, à condition que le matériel Grafiprint reste plat. Une température trop élevée peut mener à une impression de qualité inférieure et des différences de couleur, comme le matériel deviendra plus doux, de sorte qu'il puisse être endommagé par les rouleaux de transport de l'imprimante, et comme le matériel pourra onduler, de sorte qu'il puisse toucher la tête d'impression.

Si arrière-chauffage (séchoir) est utilisé, nous conseillons une température arrière-chauffage qui est environ 5°C à 10°C plus haute que la température pré-chauffage. Mais le matériel ne peut pas onduler à cause d'une température trop élevée.

En général, on peut dire que la température des deux chauffages devrait être aussi haute que possible, sans que le matériel va onduler.

## Conseils

Si vous voulez enlever le film après quelque temps, nous vous conseillons de le chauffer avec un décapeur thermique (heat gun). S'il reste des restants de colle sur la surface du verre, vous pouvez les enlever sans aucun problème. Il suffit de les mouiller à l'aide de l'eau savonneuse (laissez absorber pendant quelques minutes) et d'enlever le tout avec une grattoire à peinture en acier (aussi utilisée pour éliminer les éclaboussures de peinture).

Les films Grafiprint window graphic (laminés ainsi que non-laminés) doivent toujours être bobinés avec le côté imprimable vers l'extérieur.

Avant d'appliquer le film sur une fenêtre, nous vous conseillons de nettoyer la fenêtre avec de l'eau (n'ajoutez pas de savon, ni d'autres produits), et ensuite dégraissez la avec de l'isopropanol, de l'éthanol ou du méthanol.

Il faut TOUJOURS appliquer le Grafiprint WG15R à sec.

Le Grafiprint WG15R ne peut pas être appliqué dans une température de < 10°C. En cas d'une température plus basse, veuillez d'abord chauffer la fenêtre.

Évitez d'appliquer le film contre les silicones ou les caoutchoux. Le film ne peut être appliqué que jusqu'à 2 mm du bord.

Veuillez attendre au moins 24 heures avant de laminer une impression sur le WG15R.

Si le film est appliqué sur verre, veuillez éviter de toucher la face collante avec les mains.

## Important

Les données mentionnées dans cette fiche technique sont basées sur des tests, exécutés par Grafityp, qui nous semblent fiables. Les données représentent toujours une valeur moyenne, minimum ou maximum, et doivent aussi être interprétées de cette façon. Elles ne servent que d'information, et n'offrent aucune garantie. L'utilisateur doit décider lui-même si le produit peut être utilisé pour son application spécifique.

- 1) L'épaisseur des matériaux Grafiprint peut varier légèrement. La valeur indiquée est une valeur moyenne, obtenue après une série de mesurages.
- 2) L'étréage jusqu'à rupture des matériaux Grafiprint peut varier légèrement. La valeur indiquée est une valeur minimum, obtenue après une série de mesurages.
- 3) La tolérance dimensionnelle est le rétrécissement du matériel non-imprimé en mm. Pour mesurer cette valeur, le film est appliqué sur aluminium (10x10cm) et mis dans un four à chaleur pulsée à 70°C pendant 48 heures (= méthode Finat 14, adaptée selon notre propre procédure interne). La valeur indiquée est une valeur maximum, obtenue après une série de mesurages.
- 4) L'adhésion est mesurée sur verre, après 20 minutes et après 24 heures. Le film est enlevé en formant un angle de 180° et à une vitesse de 300 mm/min. La valeur indiquée est une valeur moyenne, obtenue après une série de mesurages.
- 5) Le "Quickstick" est l'adhésion directe, mesurée sur verre. La valeur indiquée est une valeur moyenne, obtenue après une série de mesurages.
- 6) La durée de vie attendue à l'extérieur réfère à l'utilisation à l'extérieur dans des conditions en Europe Centrale et aux applications verticales. Une application non-verticale peut diminuer la durée de vie jusqu'à 50%. La durée de vie attendue de nos films se base sur l'application professionnelle sur une surface sèche, dégraissée et convenable. Des conditions tropiques ou l'utilisation près d'une émission chimique peut influencer la durée de vie négativement.

Puisque la qualité de votre impression ne dépend non seulement du support Grafiprint, mais aussi de tant d'autres facteurs (comme l'imprimante, la qualité des encres, le logiciel d'impression, le profil ICC, la température ambiante, l'humidité, etc...), Grafityp ne peut pas garantir ou être rendu responsable du résultat final de l'impression.

Les matériaux mentionnés dans notre liste de compatibilité ont été testés sous des conditions normales, et sont purement indicatifs.

Sous réserve de modifications.

Pour de plus amples informations, nous référons également à notre "Certificat de Garantie Grafiprint" général et à nos "Conditions Générales de Vente et de Livraison".